

Übersicht über die Lernfelder im Fach „**Berufsfachliche Kompetenz**“
im Ausbildungsberuf **Werkzeugmechaniker/-in**

		Zeitrichtwerte in Std.		
		1. Jahr	2. Jahr	3. u. 4. Jahr
1.	Fertigen von Bauelementen mit handgeführten Werkzeugen	80		
2.	Fertigen von Bauelementen mit Maschinen	80		
3.	Herstellen von einfachen Baugruppen	80		
4.	Warten technischer Systeme	80		
5.	Formgeben von Bauelementen durch spanende Fertigung		60	
6.	Herstellen technischer Teilsysteme des Werkzeugbaus		80	
7.	Fertigen mit numerisch gesteuerten Werkzeugmaschinen		80	
8.	Planen und Inbetriebnehmen steuerungs-technischer Systeme		60	
9.	Herstellen von formgebenden Werkzeugoberflächen			60
10.	Fertigen von Bauelementen in der rechnergestützten Fertigung			60
11.	Herstellen der technischen Systeme des Werkzeugbaus			100
12.	Inbetriebnehmen und Instandhalten von technischen Systemen des Werkzeugbaus			60
13.	Planen und Fertigen technischer Systeme des Werkzeugbaus			80
14.	Ändern und Anpassen technischer Systeme des Werkzeugbaus			60
	Summe (insgesamt 1020 Std.)	320	280	420